



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El remolque se compone de dos cámaras congeladoras / frigoríficas de 3,5 m<sup>3</sup> de volumen total. Las cámaras son apatas para la conservación de alimentos y funcionan de manera eléctrica. Además cuentan con iluminación tipo LED 12V, automática durante apertura de puertas.

DIMENSIONES	TARA
4674 x 1869 x 2030 mm	880 kg / Mtma/mma 1500Kg

## CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

TIPO	FLUJO DE AIRE	POTENCIA	Tª DE TRABAJO	GAS DE REFRIGERACIÓN
Monobloque con compresor eléctrico	600 m <sup>3</sup> /h	600W	45°C Máx.	R404A sin CFC

## CARACTERÍSTICAS DE LA CÁMARA FRIGORÍFICA

Capacidad	3,5 m <sup>3</sup>
Material	Panel sandwich ( Poliester - Poliuretano - Poliester)
Suelo	Resina reforzada con fibra de vidrio
Dimensiones interiores	2440 x 1240 x 1300 mm
Puertas	4 puertas de acceso de 950 x 990
Iluminación interior	LED 12 V
Control de temperatura	Termómetro exterior
Sistema de seguridad	4 sistemas de activación de iluminación y parada del motor de refrigeración, cuando detectan la apertura de las puertas
Inspección y limpieza	2 vertederos
Alimentación eléctrica externa	230 V / 50 Hz

## CARACTERÍSTICAS DEL REMOLQUE

Argolla	Tipo OTAN
Modelo	Remolque 1,5 Tm con lanza de cuello de cisne
Neumáticos	Todo terreno
Frenos	2440 x 1240 x 1300 mm
Puertas	Hidráulicas
Rueda de apoyo	Rueda Jockey

