

## PLANTA DE POTABILIZACIÓN DE AGUA SOBRE CONTENEDOR DE 20'

Por nuestra experiencia con el Ejército y las organizaciones de emergencia hemos diseñado una planta con una unidad de purificación de agua que produce hasta 120.000 litros de agua potable por día necesarias para proporcionar agua a grandes poblaciones (campamentos, grandes desastres, damnificados, refugiados) Agua de gran calidad, fácil de operar y un mínimo costo, con un 100% de efectividad con agua proveniente de aguas superficiales dulces (ríos, lagos o pozos poco profundos)

**INSTALACIÓN:** Se ha diseñado para ser instalado dentro de un contenedor 20'.

**FUNCIONAMIENTO:** En pocas horas el agua potable está disponible.

**CONTROL:** Control automático con elementos de simple y fiable utilización mediante un panel de control robusto.

**FABRICACION:** Equipos fabricados con material resistente a la corrosión y de alta resistencia.

Dependiendo de las características del suministro de agua en general este tratamiento puede necesitar ser complementado por otros procedimientos.

El contenedor va equipado con un generador de energía diesel y de iluminación interior y ventilación de tal forma que es totalmente autónomo. Se puede completar opcionalmente con una planta embotelladora de agua o con un depósito de acumulación de agua.



EQUIPAMIENTO	PCAS015
Bomba de succión aporte	✓
Corrección de PH	✓
Pre oxidación	✓
Dosificación de floculante-coagulante	✓
Decantador laminar	✓
Sistema filtración	✓
Filtro carbono activo	✓
Desinfección con cloro	✓
Medición y control del sistema	✓

